

CONTOPP®**TOPPBOND**

Adolf-Oesterheld-Str.1
D-97337 Dettelbach
Tel: +49(0)9324/9199-0
info@knopp-chemie.com
knopp-chemie.com

CARACTÉRISTIQUE

DESCRIPTION DU PRODUIT

- Additif polymère à base de résine synthétique destiné à la préparation d'un coulis d'adhérence pour ciment
- Permet d'économiser de l'eau et d'augmenter la résistance

DOMAINE D'APPLICATION

pour l'adhérence des coulis de ciment en intérieur entre :

- les surfaces de chape existantes et les surfaces de chape neuves
- les bétons existants et les surfaces de chape neuves
- les bétons neufs et les surfaces de chape neuves

DONNÉES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES

Couleur:	brun-rouge
Forme:	liquid
Densité (à 20 °C) :	1,14 ± 0,01 g/ml
Température de traitement:	au-dessus de + 5 °C
Durabilité:	Environ 12 mois – à protéger du gel et de la lumière directe du soleil
Forme de livraison:	Conditionnement jetable: bidon en PE-HD: 5 kg net bidon en PE-HD: 10 kg net

INFORMATIONS DE TRAITEMENT

PRÉPARATION DU SUPPORT

- Le support destiné aux chapes composites doit être soit du béton conforme à la norme DIN EN 206-1, soit une chape conforme à la norme DIN 18560. En termes de résistance, le support de pose doit correspondre au minimum à un béton de classe de résistance C25/30 selon la norme DIN EN 206-1.
- La surface du support doit être solide, stable et exempte de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence (celles-ci doivent, le cas échéant, être éliminées par fraisage, sablage ou à l'aide d'un aspirateur industriel puissant). La résistance à la traction de la surface doit être en moyenne de 1,5 N/mm² en cas de circulation et de 1,0 N/mm² en l'absence de circulation.
- Afin de réduire la porosité, il est généralement recommandé de pré-humidifier le support. L'utilisation d'un nettoyeur haute pression ou d'un nettoyeur à vapeur est idéale à cet effet. Au moment de l'application de la coulis d'adhérence à base de ciment, le support doit présenter un aspect mat et humide. Le support ne doit en aucun cas présenter un aspect brillant et mouillé ; c'est pourquoi le pré-humidification doit être effectuée suffisamment à l'avance. Les bétons WU et FD ne doivent pas être pré-humidifiés sans contrôle préalable spécifique de leur capacité d'absorption.

TRAITEMENT

- Préparer un coulis d'adhérence au ciment dans un rapport de 1 : 1,5 (en parties en masse) d'eau pour le ciment, en ajoutant du CONTOPP® TOPPBOND à raison de 0,8 % en masse par rapport au poids du ciment. Cela correspond à un volume d'eau de 17 litres pour 25 kg de ciment et à 200 ml de CONTOPP® TOPPBOND pour 25 kg de ciment. La boue d'adhérence au ciment doit être mélangée à l'aide d'un malaxeur afin d'obtenir une consistance liquide. La durée de mélange doit être d'au moins 2 minutes.
- Appliquer la boue d'adhérence au ciment à l'aide d'un balai dur à raison d'environ 0,6 à 1,0 l/m² selon le pouvoir absorbant du support. Cela correspond à un rendement d'environ 25 à 40 m² avec un sac de ciment de 25 kg.
- Après l'application de la boue d'adhérence au ciment, le mortier de chape humide comme la terre doit être posé « frais sur frais » dans les 10 à 15 minutes* qui suivent. En cas de températures ambiantes élevées ou de supports très absorbants, ce délai est raccourci en conséquence.

*dans des conditions climatiques normales à +20 °C et avec une humidité relative de 65%

- Les zones déjà séchées de la coulis d'adhérence au ciment ne doivent plus être recouvertes de mortier de chape au ciment et doivent être entièrement éliminées par ponçage. Ce n'est qu'ensuite que la coulis d'adhérence au ciment peut être réappliquée sur ces zones.

REMARQUES DIVERSES

PONTE D'ADHÉSION POUR LES RAYURES COMPOSITES DANS LA CONSTRUCTION DE SOLS INDUSTRIELS

Pour les chapes composites de classe de résistance $\geq$ CT-C35-F6, Knopp recommande généralement l'utilisation du pont d'adhérence à base de résine époxy SYSTOPP® Colerit EH2.

SÉCURITÉ

- Lors de l'utilisation de nos produits, il convient de respecter les règles générales d'hygiène au travail.
- CONTOPP® TOPPBOND est sans solvant, résistant à la saponification, sans chlorure et exempt de composants agressifs.
- Lorsqu'ils sont stockés correctement, nos produits ne se décomposent pas. Leur stabilité et leur réactivité ne sont donc pas affectées par un stockage pouvant aller jusqu'à 12 mois.
- Pour plus d'informations sur l'utilisation de CONTOPP® TOPPBOND, veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

NORMES ET RÈGLEMENTATIONS EN MATIÈRE D'ESSAIS

- NF EN 206-1: Béton – Partie 1: spécification, performances, production et conformité.
- NF EN 13813: Matériaux pour chapes – Partie 3: Chapes composites

COMMENTAIRE

Les matières premières transformées et produits de notre fabrication sont soumis à des contrôles sévères à l'usine. Il est interdit d'utiliser des adjuvants / additifs d'autres fabricants ensemble avec nos propres produits. Veuillez considérer qu'il est impératif de contrôler l'appropriation de nos produits, et de la méthode à mettre en oeuvre, aux conditions envisagées sur le chantier. La qualité du sable et du ciment, le gâchage et la transformation aux termes des Règles reconnues de la technique de pose des chapes sont essentielles pour la qualité de la chape. Nous ne pouvons pas contrôler les conditions existantes sur le chantier et l'exécution des travaux et les indications de cette fiche technique ne sauraient donner lieu à de quelconques recours à la garantie du fabricant de ce fait. La publication de cette fiche technique annule et remplace tous les exemplaires précédents.

Version du 14.10.2026